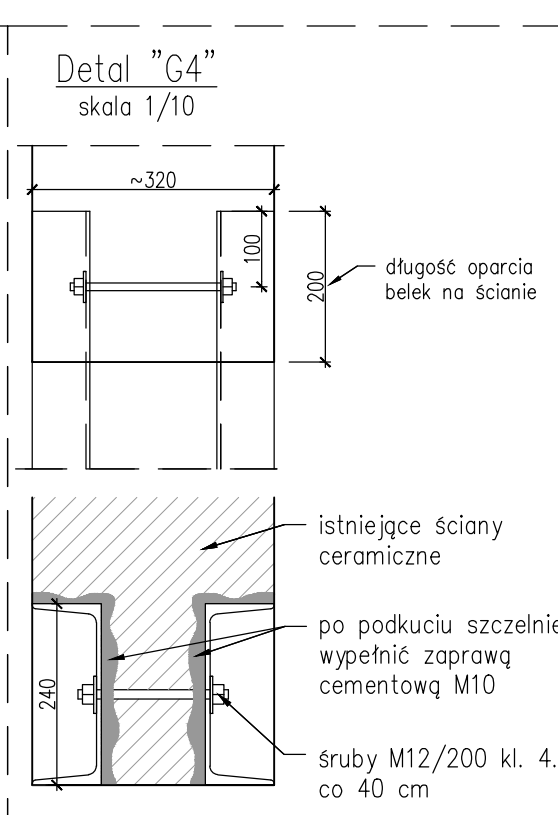
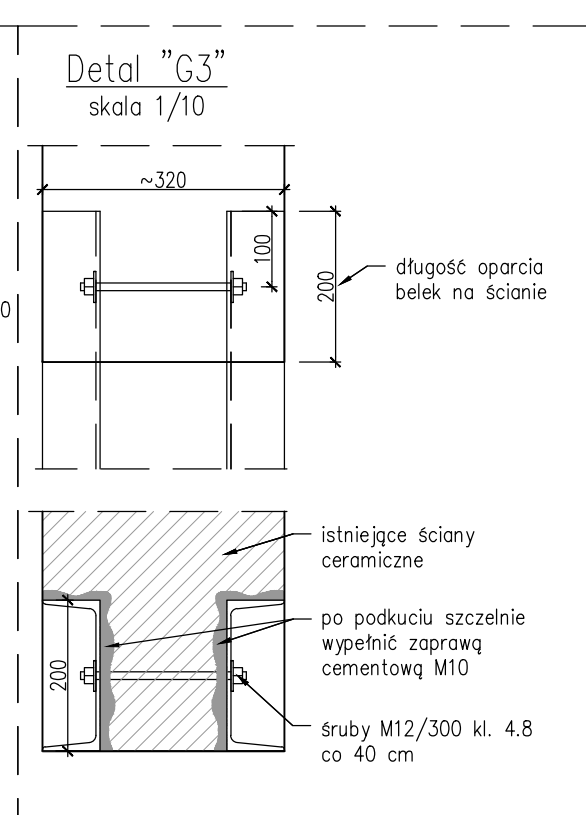
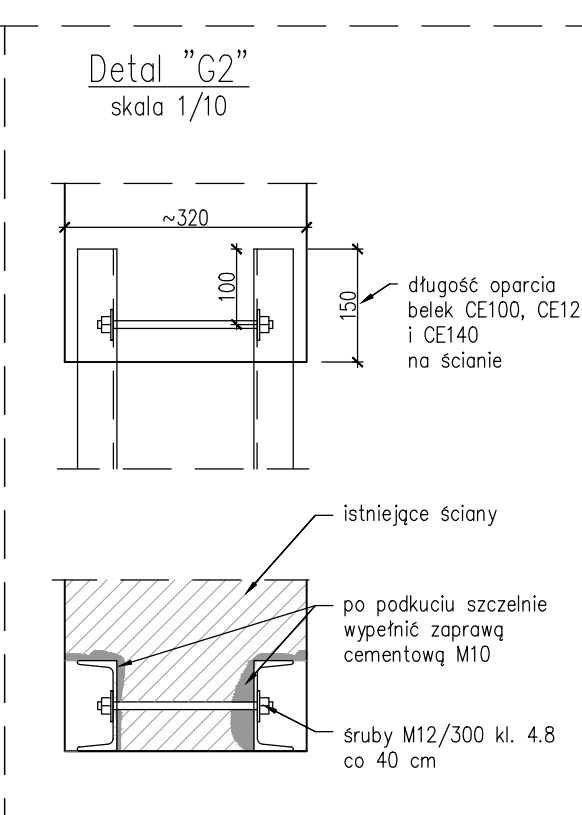
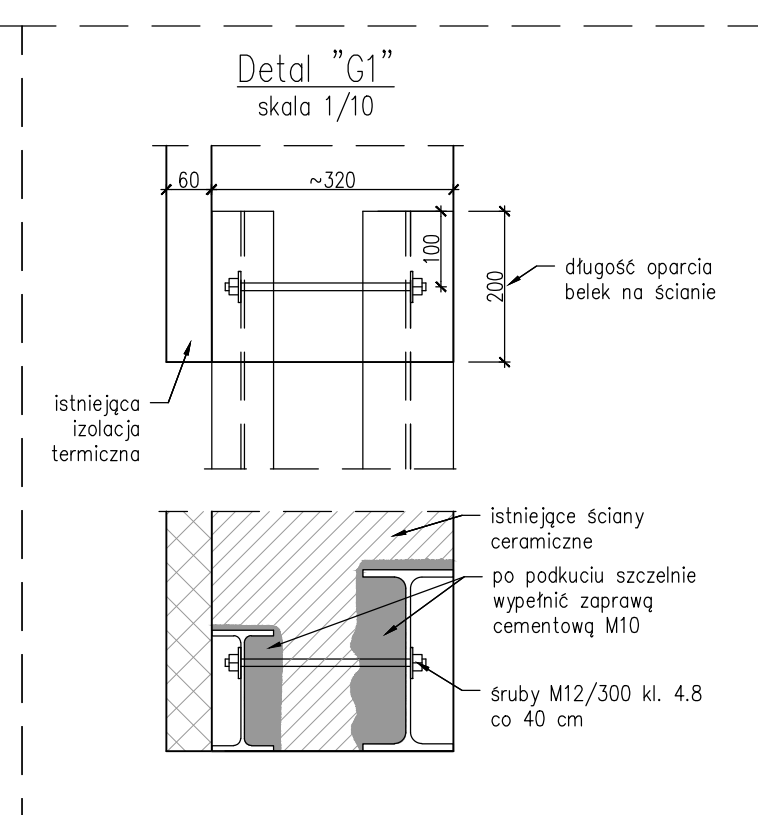
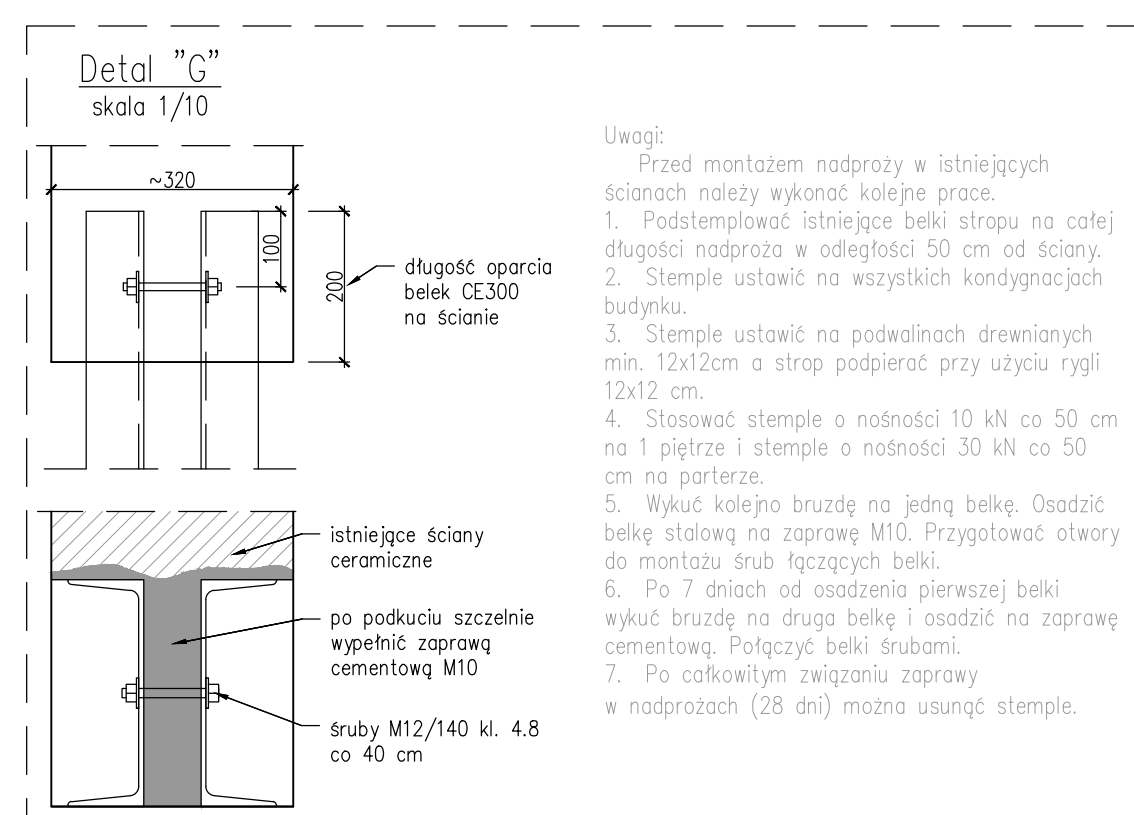
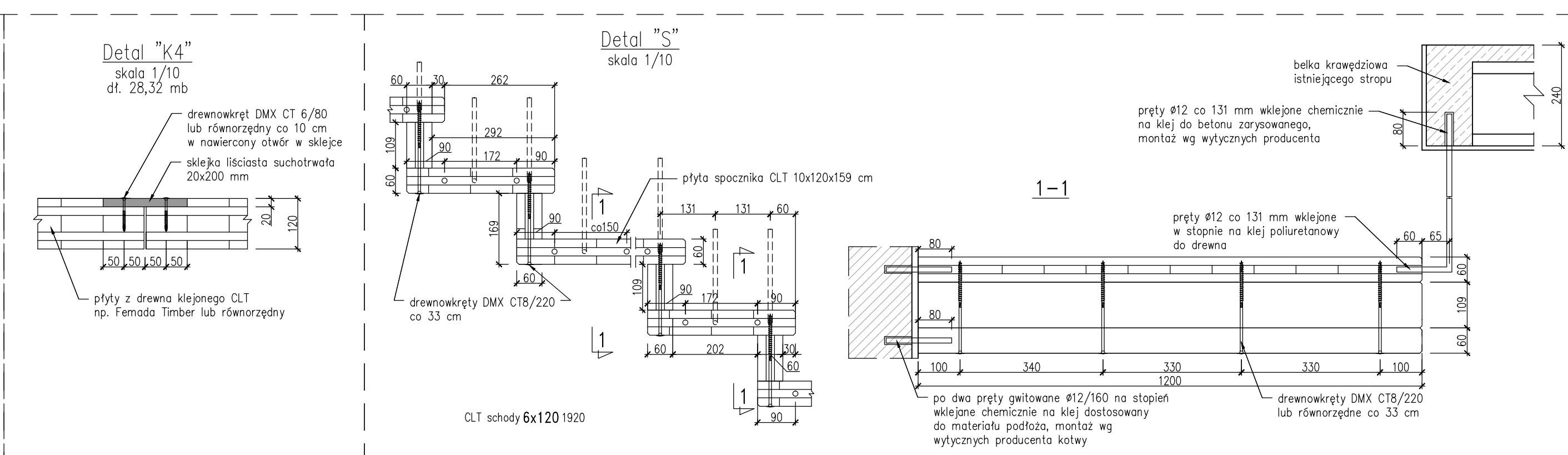
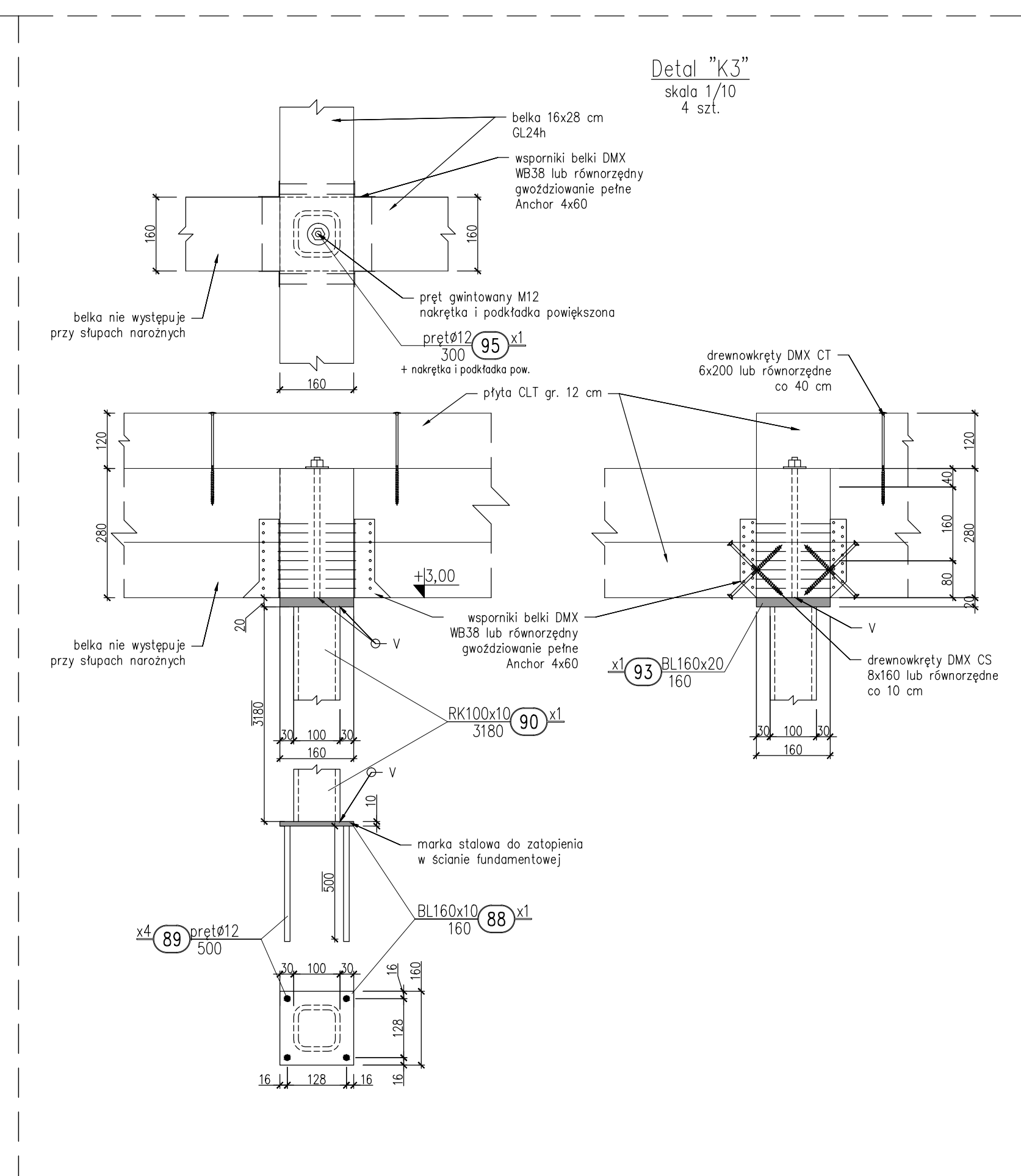
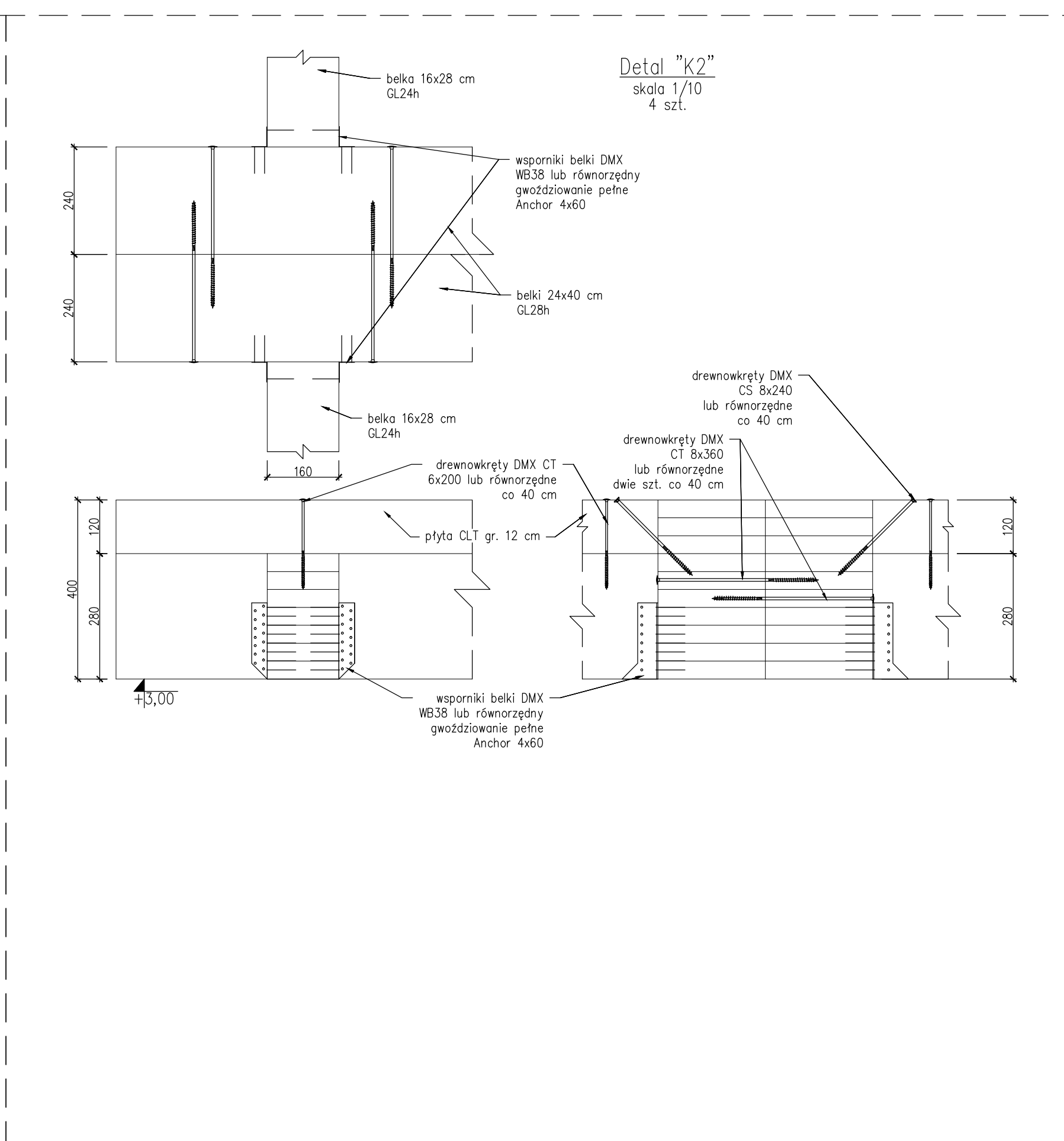
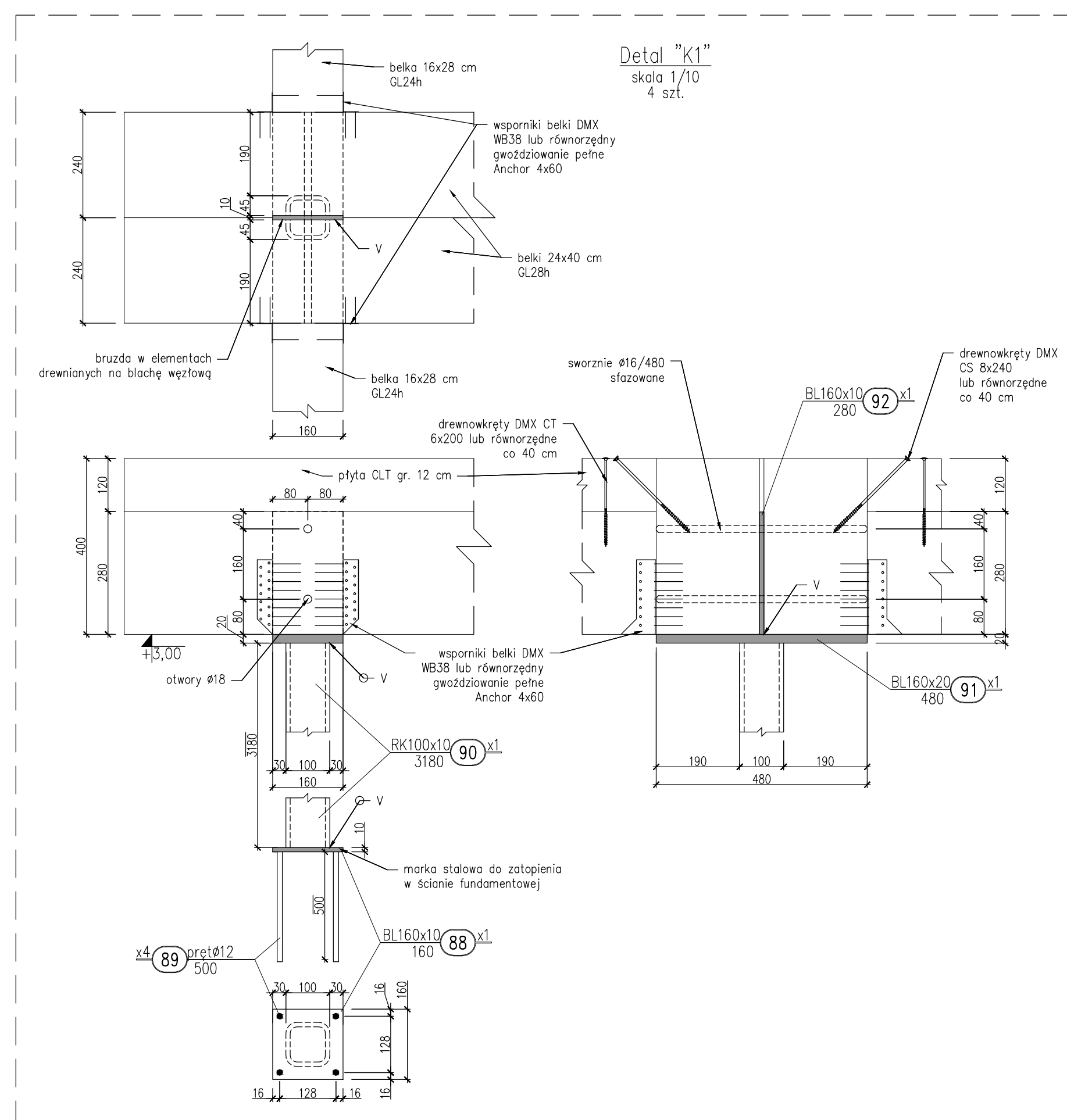
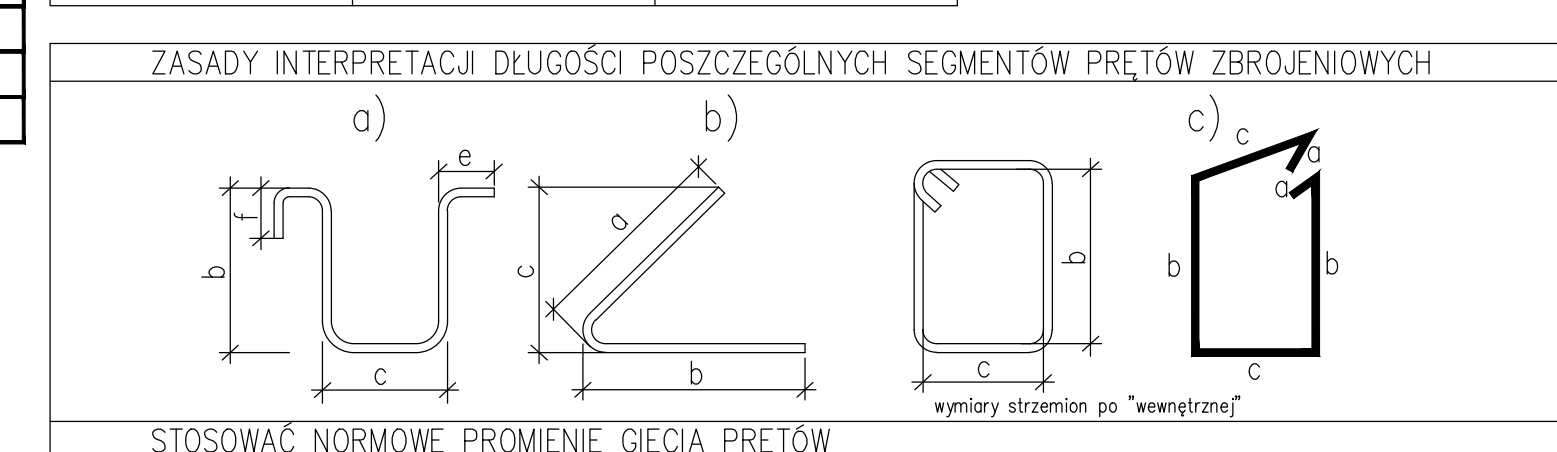


WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ								
ELEMENTY [SWOL]		NOMENKLATURA						
numer	kształt	sztuk	średnica	klasa	długość	masa jedn.	masa całk.	UWAGI
27	280	52	16	R5050W	285	1,578	233,9	
28	Swinytyni po, wewnątrz 37	80	8	R8500W	130	0,395	41	
45	Swinytyni po, wewnątrz 14	120	8	R8500W	104	0,395	49,2	



WYKAZ STALI PROFILOWEJ									
data	typ	rozr.	rozr.	rozr.	rozr.	rozr.	rozr.	rozr.	rozr.
2000-70-10	1	1	1	1	1	1	1	1	1
nr	numer	sztuk	profil	stal	d(mm)	masa pos. (kg/m)	masa czk. (kg/m)	pos. (m ²)	uwagi
1	(36)	1	BL360x8	S135	520	22,61	11,8	0,4	
2	(50)	2	BL250x20	S135	600	39,25	47,1	0,6	
3	(59)	6	BL250x10	S135	300	19,63	35,3	0,3	
4	(97)	36	profil 2	S1500S	200	0,89	6,4	0,3	
SUMA DLA JEDNEJ SZTUKI							101	2,2	
dodatek na spoiny 1.8%							2		
SUMA CAŁKOWITA DLA JEDNEJ SZTUKI							102	2,2	
SUMA CAŁKOWITA DLA 1 SZT.							102	2,2	

PODSUMOWANIE		
STAL/SREDNICA	maso [kg]	długość [mb]
ø16	233.9	148.2
ø8	90.3	228.8
razem	324.2	377



SZT	typ elementu	BxH [cm]	DL [cm]	klasa	m ² /szt	m ² /całk.	waga
1	DL schody	6x120	1920	GL24	1,382	1,38	

podsumowanie: przekrój/klasa = [m³]
 6x120/GL24 = 1,38[m³]
 razem 1,38m³

WYKAZ STALI PROFILOWEJ

003		004		005		006		007		008		009		010		011		012		013		014		015		016		017		018		019		020		021		022		023		024		025		026		027		028		029		030		031		032		033		034		035		036		037		038		039		040		041		042		043		044		045		046		047		048		049		050		051		052		053		054		055		056		057		058		059		060		061		062		063		064		065		066		067		068		069		070		071		072		073		074		075		076		077		078		079		080		081		082		083		084		085		086		087		088		089		090		091		092		093		094		095		096		097		098		099		100	
006-10-10		007-10-10		008-10-10		009-10-10		010-10-10		011-10-10		012-10-10		013-10-10		014-10-10		015-10-10		016-10-10		017-10-10		018-10-10		019-10-10		020-10-10		021-10-10		022-10-10		023-10-10		024-10-10		025-10-10		026-10-10		027-10-10		028-10-10		029-10-10		030-10-10		031-10-10		032-10-10		033-10-10		034-10-10		035-10-10		036-10-10		037-10-10		038-10-10		039-10-10		040-10-10		041-10-10		042-10-10		043-10-10		044-10-10		045-10-10		046-10-10		047-10-10		048-10-10		049-10-10		050-10-10		051-10-10		052-10-10		053-10-10		054-10-10		055-10-10		056-10-10		057-10-10		058-10-10		059-10-10		060-10-10		061-10-10		062-10-10		063-10-10		064-10-10		065-10-10		066-10-10		067-10-10		068-10-10		069-10-10		070-10-10		071-10-10		072-10-10		073-10-10		074-10-10		075-10-10		076-10-10		077-10-10		078-10-10		079-10-10		080-10-10		081-10-10		082-10-10		083-10-10		084-10-10		085-10-10		086-10-10		087-10-10		088-10-10		089-10-10		090-10-10		091-10-10		092-10-10		093-10-10		094-10-10		095-10-10		096-10-10		097-10-10		098-10-10		099-10-10		100-10-10							
lp.	numer	sztuk	profil	stal	d(mm)	masa jed. (kg/m2)	masa czk. (kg)	pop. (m ²)	UWAGI																																																																																																																																																																																										
1	(88)	1	BL16x10	SI3S	160	12,56	2	0,1																																																																																																																																																																																											
2	(89)	4	peg1x12	BS150009	500	0,89	1,8	0,1																																																																																																																																																																																											
3	(90)	1	RK10x12	SI3S	3180	27,4	87,1	1,2																																																																																																																																																																																											
4	(91)	1	BL16x20	SI3S	480	25,12	12,1	0,2																																																																																																																																																																																											
5	(92)	1	BL16x10	SI3S	280	12,56	3,5	0,1																																																																																																																																																																																											
SUMA DLA JEDNEJ SZTUKI									107	1,7																																																																																																																																																																																									
dodatek na spoiny 1,8%									2																																																																																																																																																																																										
SUMA CAŁKOWITA DLA JEDNEJ SZTUKI									108	1,7																																																																																																																																																																																									
SUMA CAŁKOWITA DLA 4 SZT.									434	6,8																																																																																																																																																																																									

WYKAZ STALI PROFILOWEJ

data		nazwa i symbol		rozmiar				
2016-10-10		K3 K3						
nr. numer	oznak	profil	stal	d(mm)	masa pol. (kg)	masa calk. (kg)	pos. pol. (m)	UWAGI
1	(S8)	B16x10x1	St3S	160	12,56	2	0,1	
2	(S8)	profil#12	St500S	500	0,89	1,8	0,1	
3	(S0)	Rc100x10	St3S	3180	27,4	87,1	1,2	
4	(S5)	B16x10x2	St3S	160	25,12	4	0,1	
5	(S5)	profil#12	K15.8(S)	300	0,89	0,3	0	+ nakretka i poakłodka pow.
SUMA DLA JEDNEJ SZTUKI						95	1,5	
dodatek do spiny 1.8%						2		
SUMA CAŁKOWITA DLA JEDNEJ SZTUKI						97	1,5	
SUMA CAŁKOWITA DLA 4 SZT.						388	6	

Beton: C20/25, C30/37
Stal zbrojeniowa:
A-IIIIN (RB500W) (#)

UWAGI:

1. Stal profilowa S135 – S235JR i 1802 – S355J2.
2. Klasa wykonania konstrukcji stalowej EXC2
3. Wymagane wykończenie powierzchni stalowej 0,7 w grubości ciennicy elementu, lub spoiny człowe grubości przekroju.
4. Elementy stalowe zabezpieczone do klasy odporności ogniw R60.
5. Projekt należy rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i projektami poszтовых bari.
6. Uzupelnienie ścian zewnętrznych i wewnętrznych konstrukcyjnych wykonąć z gąsienic odmiany 400.
7. Słupki ścianowe gąsienic z projektowanym wykonąć w strzeliach min. 12 cm głębokości.
8. Ścianki działowe płyt gipsowo-kartonowych zgodnie z instrukcją wybranego producenta z płyt gipsowo-kartonowych.
9. Nadprożnia stalowa oszczędzić pod postępowaniem ścian i podpostępowaniem belek stropu.
10. Wymiary podano w metrach.

Nie należy odmierzać wymiarów z rysunku, ani używać go jako szablonu.
Przed przystąpieniem do robót sprawdzić, czy wszystkie przysięgane przez nas budowane wszystkie przysięgane przez nas prowadzić w naturze. W przypadku stwierdzenia niezgodności należy zwrócić się do projektanta.
Przed przystąpieniem do robót sprawdzić w projektach robót związane z projektami architektury, instalacji sanitarnych, elektrycznych oraz wentylacji. Eventualny wady koordynacji przedstawić nadzorcą autorskim przed przystąpieniem do robót.
Nie należy prowadzić robót bez projektu. W szczególności nie należy prowadzić robót w oparciu o dokumentację jednej branży bez sprawdzenia ich odniesienia do pozostałych branż.

[illegible]